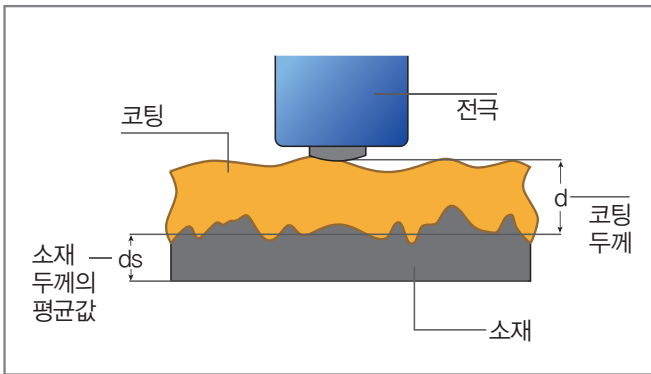


10 거친 표면의 도장두께측정 더 이상 고민하지 마세요


거친 표면에 도장두께를 반드시 측정
해야만 하는 실무자들은 이렇게
말합니다.

“거친 소재의 도장을 측정할 때 마다 측정값의 차이가
너무 심해, 어떤 측정값을 믿어야 할 지 모르겠습니다.”

- XX특수도장 생산팀 기사 -



위 그림의 원소재 표면은 대단히 편차가 심합니다.
소재 자체의 거칠기 심하여, 이 위에 있는 도장두께도
어느 점을 기준 삼아야 할지 판단이 서지 않는 경우가
많았습니다. 경우에 따라서는 소재 거칠기가 20~50um
이상 차이 나면, 도장두께 또한 매우 편차가 심하게 표시
될 수 밖에 없는 이유가 여기에 있는 것이죠.
이런 경우는 기존 계측기로는 매우 해결하기 어려운
문제였습니다.



**또 하나의
QNix제품의 장점!**

**무상보증
3年**

※ 3년무상보증 제한 : 정기적인 테스트, 성적서 재발행, 부적절한 취급으로 인한 파손(케이스 파손, 배터리 커버 분실 등), 잘못된 방법으로 본체와 전극의 결합, 배터리 누액, 배터리 전극 혼용, 심각한 루비팁 파손은 3년 무상보증에서 제외됩니다.



거친 도장면을 측정하시는
작업자들은 위한
편리한 대안을 소개합니다!



1. QN-8500M시리즈의 **0점평균** 기능은 원소재의 각 지점을 2~9회 이동 측정후, 자동으로 0점을 평균계산됩니다.
2. 메모리 기능을 이용하여 도장표면을 수회 측정합니다. 이때 온라인 통계 기능을 이용하면 실시간으로 도막두께의 평균, 최대, 최소값을 확인할 수 있습니다.



Qnix 8500M
시리즈로 거친 표면의
도장두께도 안정적으로
측정가능합니다.

지금 바로
www.sechang.com
에서 자세한 정보를 확인하세요.



글. 이종선 과장 / 코팅두께측정기 전문상담팀
TEL : 02)6292-1030 / FAX : 02)6292-1099
E-mail : jongsun@sechang.com

